

Rendement maximal des opérations de picking pour une consommation énergétique minimale

Moteur puissant pour une productivité maximale

Commande intuitive grâce au volant multifonction jetPILOT

Nombreuses options pour un espace de travail optimal

Préparation de commande ergonomique grâce à la levée ergonomique



ECD 320

Préparateur de commande horizontal avec levée ergonomique (2000 kg)

L'ECD 320 de Jungheinrich associe un rendement de préparation de commande maximal, à une efficacité énergétique optimale et à un excellent confort de conduite. Ceci résulte de performances techniques élevées combinées à un grand nombre d'avantages ergonomiques.

Différents packs d'équipements, ainsi que le système d'assistance curveCONTROL dépendant de la charge et de l'angle de braquage, permettent d'exploiter pleinement les forces de l'ECD 320 : accélération dynamique, conduite sûre dans les virages, vitesse maximale élevée, simultanément à la meilleure utilisation possible de l'énergie.

De plus, l'ECD 320 offre les avantages d'un poste de travail parfait pour une préparation de commandes confortable : le poste de conduite central se distingue non seulement par une vue panoramique optimale mais également par l'accessibilité facile de tous les éléments de commande et accessoires.

Il faut ajouter les avantages ergonomiques de l'interface homme/machine/charge. La proximité étroite du cariste par rapport à la charge et la plate-forme de conduite sont des

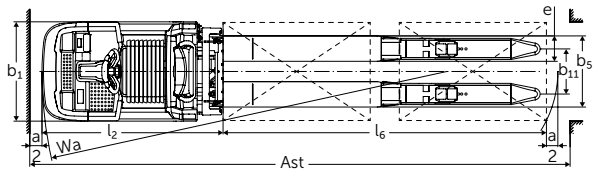
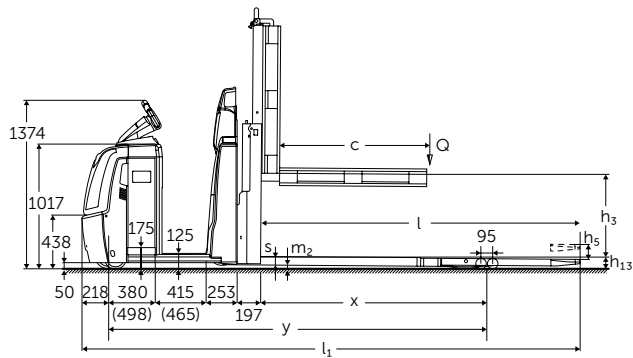
atouts qui garantissent la sécurité et l'efficacité de la préparation de commandes. L'ECD 320 permet de soulever des charges de 1000 kg jusqu'à 1500mm de hauteur. De plus, une palette dont la préparation de commande est terminée peut être transportée sur la levée initiale tout en effectuant la préparation de commande d'une autre palette. Cela permet de réduire le nombre de trajets pour la sortie des marchandises.

En outre, le volant multifonctions jetPILOT convainc par :

- Son maniement intuitif et confortable, comme dans une voiture particulière, offrant aussi un appui stable et sûr.
- L'allègement des efforts au niveau de la nuque et de la colonne vertébrale dans les virages.
- Sa commande à une main avec retour automatique du volant en ligne droite.
- Son réglage en hauteur pour s'adapter à la taille du cariste.

L'équipement confort disponible dans les modèles standards et la large palette d'options garantissent une adaptation conforme aux besoins pour tous les cas d'utilisation.

ECD 320



Caractéristiques techniques selon VDI 2198

Caractéristiques	1.1	Fabricant		Jungheinrich
	1.2	Caractéristiques types du fabricant		ECD 320
	1.3	Mode de propulsion		Électrique
	1.4	Commande manuelle, accompagnant, debout, assis, préparateur de commandes		préparateur de commandes
	1.5	Capacité/Charge	Q t	2
	1.5.1	Capacité/Charge dans la levée de mât	Q t	1
	1.6	Centre de gravité	c mm	1225
	1.8	Distance du talon de fourche à l'axe essieu avant	x mm	1608 ⁴⁾
	1.9	Empattement	y mm	2853 ²⁾³⁾⁴⁾
Poids	2.1.1	Poids propre batterie incluse (voir ligne 6.5)	kg	1299
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	1238 / 2061
	2.3	Charge sur essieu sans charge à l'avant/à l'arrière	kg	949 / 350
Roues, châssis	3.1	Roues		Vu
	3.2	Dimensions des roues, AV	mm	Ø 230 x 78
	3.3	Dimensions des roues, AR	mm	Ø 85 x 85
	3.4	Roues supplémentaires (dimensions)	mm	Ø 180 x 65
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x = roues motrices)		1+1x/4
	3.6	Voie (avant)	b ₁₀ mm	481
	3.7	Voie (arrière)	b ₁₁ mm	368
Caractéristiques de base	4.4	Levée standard	h ₃ mm	700
	4.6	Levée initiale	h ₅ mm	125
	4.9	Hauteur du timon en position de marche min./max.	h ₁₄ mm	1374 / 1418
	4.15	Hauteur des bras porteurs baissés	h ₁₃ mm	90
	4.19	Longueur hors tout	l ₁ mm	3915 ²⁾³⁾
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l ₂ mm	1315 ²⁾³⁾
	4.21	Largeur hors tout	b ₁ /b ₂ mm	810
	4.22	Dimensions des bras de fourche	s/e/l mm	65 / 207 / 2450
	4.32	Garde au sol centre empattement	m ₂ mm	25
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800 x 1200 longitudinale	Ast mm	4178 ²⁾³⁾⁴⁾
4.35	Rayon de giration	W _a mm	3068 ²⁾³⁾⁴⁾	
Performances	5.1	Vitesse de translation avec/sans charge	km/h	9,5 / 12,5
	5.1	Vitesse de traction avec / sans charge - drivePLUS	km/h	9,2 / 14
	5.2	Vitesse de levée avec/sans charge	m/s	0,1 / 0,13
	5.3	Vitesse de descente avec/sans charge	m/s	0,09 / 0,06
	5.8	Capacité de franchissement de rampe max. avec/sans charge	%	6 / 15
	5.10	Frein de service		générateur
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min. - Efficiency/ drivePLUS - driveEcoPLUS	kW	2,8 / 3,2
	6.2	Moteur de levée, puissance pour S3 10%	kW	1,5
	6.3	Batterie selon DIN 43531/35/36 A,B,C, non		non
	6.4	Tension batterie / capacité nominale K5	V/Ah	24 / 465 ¹⁾
	6.5	Poids batterie	kg	370 ¹⁾
Divers	8.1	Transmission		speedCONTROL CA
	8.4	Niveau sonore selon EN 12053, oreille du conducteur	dB (A)	62
	8.6	Direction		direction électrique

¹⁾ Pour coffre à batterie XL : 24 V / 620 Ah / 460 kg

²⁾ Pour coffre à batterie XL = valeurs + 118 mm

³⁾ Pour l'option plate-forme rallongée = valeurs + 50 mm

⁴⁾ Pour la partie porte-charge abaissée = valeurs + 82 mm

Avantages pour l'utilisateur



Différentes possibilités de rangement permettant une organisation personnalisée du poste de travail



Support de palette pour une prise directe de la deuxième palette (en option)



Aides d'entrée et marquage de fourche



Dépose ergonomique des marchandises

Travailler de manière ergonomique et efficace

La levée ergonomique de l'ECD 320 permet une préparation de commandes qui ménage le dos et économise du temps :

- Levée du mât à une hauteur de 700 mm (1 500 mm en option) permet une dépose de la marchandise à une hauteur ergonomique.
- Dépose d'une palette dont la préparation de commandes est terminée sur les fourches rallongées de levée initiale pour obtenir un centre de gravité bas et continuer dans la foulée la préparation de commandes d'une deuxième palette.
- Dossieret repose-charge (en option) et support de palette pour l'embarquement de deux palettes au début de la préparation de commandes : la deuxième palette est posée sur la tranche contre le dossieret repose-charge et fixée de manière sûre à l'aide d'un support de palettes. Lorsque la préparation de commande de la première palette est terminée, la préparation de commande de la deuxième palette peut immédiatement commencer.

Concept d'entraînement performant et efficace

- Accélération et vitesse maximale élevées.
- Vitesse sûre dans les virages grâce au curveCONTROL (en option).
- En option, pack d'équipement « drivePLUS », avec moteur 3,2 kW très efficace pour obtenir des performances de conduite et d'accélération encore plus élevées en association au curveCONTROL en fonction de la charge.

Jungheinrich France s.a.s

14, Avenue de l'Europe
Boîte postale 2
78142 Vélizy-Villacoublay Cedex
Téléphone 01 39 45 68 68
Télécopie 01 39 45 69 69

info@jungheinrich.fr
www.jungheinrich.fr

- Freinage générateur avec récupération d'énergie.

Poste de travail parfait pour un rendement de préparation de commande maximal

- Espace largement dimensionné pour les caristes de grande taille.
- Nombreuses possibilités de rangement pouvant être personnalisées comme par ex. le rangement pour rouleau de film dans le capot avant.
- Divers types de dossiers adaptés aux différents besoins.
- Plate-forme à amortissement supplémentaire (en option).
- Commande par touches dans le dossier pour une préparation de commandes plus rapide (en option).

Construction robuste pour les exploitations les plus difficiles

- Capot du compartiment moteur en acier protégé contre les chocs.
- Tablier de châssis rehaussé en acier de haute qualité au niveau du capot avant.
- Fourches robustes avec cinématique à barre de poussée empêchant la déformation au passage de caniveaux, même avec une charge importante et des bras porteurs longs.

Longues durées d'utilisation

La technologie asynchrone à économie d'énergie et des capacités de batterie élevées permettent d'atteindre de longues durées d'utilisation :

- Différentes batteries de 375 à 620 Ah sont disponibles.
- Possibilité d'extraction latérale de la batterie pour les utilisations sur plusieurs postes (en option).

Instrument d'affichage et de réglage central offrant un aperçu complet

- Activation du chariot par EasyAccess via Softkey, code PIN ou carte transpondeur (en option).
- L'écran 2 pouces donne des informations sur l'état de la batterie, le nombre d'heures de travail, la vitesse de traction ainsi que les codes d'erreurs et permet de sélectionner trois programmes de conduite par Softkey (en option).

Mieux voir et mieux être vu

- Les feux de jour DayLED intégrés permettent d'être mieux vu dans les hangars mal éclairés (en option).
- Floor-Spot : le point lumineux rouge projeté sur le sol à une distance d'environ 3 m du chariot permet de réduire nettement les risques de collision dans les endroits à visibilité réduite (en option).

Technologie lithium-ions

Disponibilité élevée grâce à des temps de charge extrêmement courts : après une charge intermédiaire de seulement 30 minutes, la batterie est déjà chargée à 50 %, elle est chargée à 100 % après 80 minutes.

- Aucun changement de batterie nécessaire.
- La tenue de la tension garantit toujours la puissance maximale
- Réduction des frais grâce à une durée de vie plus longue et une absence de maintenance, contrairement aux batteries plomb-acide.
- Salle de charge et ventilation ne sont pas nécessaires, car il n'y a aucune formation de gaz.

Les usines de production de Norderstedt, Moosburg et Landsberg en Allemagne sont certifiées **ISO 9001** **ISO 14001**

Les matériels Jungheinrich sont conformes aux normes européennes de sécurité



JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.